

SPIS TREŚCI

- 4** Wpływ zawartości włókna szklanego i obróbki cieplnej na wytrzymałość zmęczeniową kompozytów POM
- 8** Diamentowo-ceramiczne narzędzia kompozytowe
- 12** Właściwy wybór narzędzi do obróbki kompozytów to sukces
- 13** Technologia cięcia strumieniem wody
- 14** Obróbka elektrochemiczno-elektroerozyjna materiałów kompozytowych
- 17** 4. Targi INNOFORM® w Bydgoszczy ponownie wskażą kierunki rozwoju branży
- 18** BRATR obróbka kompozytów
- 19** Systemy cięcia CNC firmy CMS Polska Sp. z o.o.
- 20** RT-F 1400 nowy design, nowa technologia, zaprezentowane na targach światowych K'2019

- 22** Badania skrzydła samolotu bezałogowego wykonanego metodą druku 3D
- 28** Materiały w przemysłowym druku 3D
- 30** Powstała największa dotąd wydrukowana trójwymiarowo łódź
- 31** Filament z kompozytu PVB do zastosowań w druku 3D (FDM)
- 34** Drukowany samochód kompozytowy – kompozyt węglowy
- 36** Szwedzcy naukowcy opracowali nową metodę druku 3D z celulozy

- 37** Odporność na uderzenia laminatów stosowanych na elementy nadwozia pojazdów
- 41** KOMPOZYT-EXPO® – misja, biznes, rozwój od dekady
- 43** TOOLEX – niezawodne narzędzie w biznesie
- 45** Kompozyty elastomerowe o polepszonych właściwościach użytkowych

- 50** Analiza i wykorzystanie dźwiękochłonnych właściwości granulatu gumowego
- 53** Jakość odlewów z kompozytów metalowo-ceramicznych
- 56** Sandvik zaprezentował pierwszy kompozyt diamentowy podczas RAPID+TCT



**obróbka
i cięcie**

str. 4



druk 3D
str. 22



**materiały
kompozytowe**

str. 37



technologie

str. 50